



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 2320 51 373

AUDI A6

A6 Avant 3.0 TDI quattro S tronic AHK LED PANORAMA

€ 30.751,00

MwSt. ausweisbar



Audi
Zentrum Hamburg

Audi Gebrauchtwagen

Gebrauchtwagen EZ: 08/2016 84.246 km
Diesel 200 kW (272 PS) 2967 ccm
Automatik Farbe: schwarz

Fzg-Nr.: 2061932376

Verbrauchsangaben

komb. 5.3 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 140 g/km*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4

Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie
HU/AU neu	Klima-Automatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach
Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Schiebedach
Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Nebelscheinwerfer integriert
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag hinten
- Fahrassistenten-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front
- Heckleuchten LED
- Head-up-Display
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Licht-Paket

Multimedia:

- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi music interface
- Audi connect & Audi Phone Box
- Sound-System BOSE
- Radioempfang digital (DAB)

Assistenzsysteme:

- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenten-System: Nachtsicht-Assistent
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Anfahrt-Assistent (hold assist)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)

Interieur:

- Sportsitze vorn
- Sitzheizung vorn und hinten
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Mittelarmlehne vorn
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe mech
- Sitzheizung vorn

Exterieur:

- Verglasung hinten abgedunkelt
- Metallic-Lackierung
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Dachreling (Aluminium)
- LM-Felgen
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie

anbieten, Wir informieren Sie gerne

- Abstandstempomat, LED-Scheinwerfer, Notbremsassistent
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Audi Gebrauchtwagen mit kleinen optischen Mängeln und normalen Gebrauchsspuren.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.