



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 2320 51 373

AUDI A3

€ 14.990,00

A3 Limousine 1,4 TFSI Ambition 6-Gang NAVI SITZHEIZ

MwSt. nicht ausweisbar



Audi
Zentrum Hamburg

Audi Gebrauchtwagen

Gebrauchtwagen EZ: 08/2015 86.168 km
Benzin 92 kW (125 PS) 1395 ccm
Schaltgetriebe Farbe: blau

Fzg-Nr.: 2061932664

Verbrauchsangaben

komb. 5.3 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 126 g/km*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu	Klima-Automatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Radio	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Sport-Fahrwerk
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Nebelscheinwerfer integriert
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Getriebe 6-Gang
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED

Multimedia:

- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)

Assistenzsysteme:

- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Reifenkontroll-Anzeige
- Bremsassistent

Interieur:

- Sitzbezüge in Stoff
- Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)
- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar

Exterieur:

- Leichtmetallräder 7 1/2J x 17
- Metallic-Lackierung

Sonstiges:

- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Antriebsart: Frontantrieb
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne
- Notbremsassistent
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Audi Gebrauchtwagen mit kleinen optischen Mängeln und normalen Gebrauchsspuren.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.