



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

AUDI A8

A8 L 50 TDI quattro tiptr. PANO VOLLEDER STANDHEIZ

€ 93.450,00

MwSt. ausweisbar



Audi Zentrum Hamburg
Audi Hamburg GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Gebrauchtwagen EZ: 16/12.2019 8.818 km
Diesel 210 kW (286 PS) 2967 ccm
Automatik Farbe: schwarz

Fzg-Nr.: 2061933601

Verbrauchsangaben
komb. 5.9 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 156 g/km*
Schadstoffklasse:
EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	Anhängerkupplung
Bord-Computer	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze
Garantie	HU/AU neu	Klima-Automatik	Kurvenlicht
Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug
Panoramadach	Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt
Schiebedach	Servolenkung	Sitzheizung	Sportpaket

Standheizung
Traktionskontrolle
Zentralverriegelung

Start/Stop-Automatik
Vorder/Seiten/weitere Airbags
el. Fensterheber

Tagfahrlicht
Wegfahrsperre

Tempomat
Xenon-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Dynamiklenkung - Allradlenkung
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Matrix-LED-Scheinwerfer mit Laserlicht
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Fahrwerk (adaptive air suspension)
- Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn und hinten
- Start/Stop-Anlage
- Matrix Heckleuchten OLED
- Head-up-Display

Multimedia:

- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect Schlüssel
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- CD-Wechsler und DVD-Player
- Audi connect Diebstahl-Ortungssystem
- Audi music interface im Fond
- Audi Smartphone Interface
- TV-Empfang (Tuner) digital und Radioempfang digital
- Sound-System Bang & Olufsen

Assistenzsysteme:

- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Nachtsicht-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Assistenz-Paket Stadt

Interieur:

- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)
- Wärmeschutzverglasung mit Frontscheibenheizung (Dämmglas)
- Standheizung
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe hinten elektr
- Sitzheizung vorn und hinten
- Leder-Paket Voll-Leder
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn und hinten
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)

Exterieur:

- Metallic-Lackierung
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- LM-Felgen 9x20 (10-Speichen, Y-Design)
- Anhängerkupplung (Kugelkopf elektrisch schwenkbar)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Sport-Exterieur-Paket

- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.