



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

AUDI Q2

Q2 35 TFSI sport S tronic S LINE LED PANO

€ 37.992,00

MwSt. ausweisbar



Audi
Zentrum Hamburg

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Gebrauchtwagen EZ: 28/01.2020 8.000 km
Benzin 110 kW (150 PS) 1498 ccm
Automatik Farbe: weiß

Fzg-Nr.: 2061933935

Verbrauchsangaben

komb. 5.4 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 128 g/km*

Schadstoffklasse:

EURO6D_TEMP

Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu	Klima-Automatik
Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Radio	Rußpartikelfilter
Scheckheftgepflegt	Schiebedach	Servolenkung	Sitzheizung
Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze	Start/Stop-Automatik

Tagfahrlicht
Wegfahrsperr

Tempomat
Xenon-Scheinwerfer

Traktionskontrolle
Zentralverriegelung

Vorder/Seiten/weitere Airbags
el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Sport-Fahrwerk
- Progressivlenkung
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

Multimedia:

- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)

Assistenzsysteme:

- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Abbiege- und Allwetterlicht
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Bremsassistent

Interieur:

- Sportsitze
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen)
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Leder

Exterieur:

- Verglasung hinten abgedunkelt
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- LM-Felgen 8x19 (10-Speichen, Y-Design, schwarz, glanzgedreht)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Exterieur-Paket S line

Sonstiges:

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Bremsättel Rot lackiert
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- Außenspiegel schwarz
- Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.