



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI TT

**TT Coupé 2,0 TFSI S line quattro S tronic MATRIX KAMERA  
SITZHEIZ**

**€ 30.851,00**

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen EZ: 27/12.2016 28.895 km  
Benzin 169 kW (230 PS) 1984 ccm  
Automatik Farbe: weiß

Fzg-Nr.: 2061936114

## Verbrauchsangaben

komb. 6.6 l/100km\*

## CO2 Emissionen

komb. 156 g/km\*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



## Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	Bord-Computer
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Radio	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportpaket	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr	Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung
el. Fensterheber			

## Fahrzeugbeschreibung

### Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Tagfahrlicht LED
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Audi Matrix Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Fensterheber elektrisch
- Rückfahrkamera
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage

- Heckleuchten LED
- Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

#### **Multimedia:**

- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- MMI Touch (Touchscreen)
- MMI Navigation plus mit MMI touch®
- Audi music interface
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Radioempfang digital (DAB)

#### **Assistenzsysteme:**

- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS
- Reifendruck-Kontrollsystem

#### **Interieur:**

- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus
- Leder-Paket erweitert
- S Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Innenspiegel mit Abblendautomatik

#### **Exterieur:**

- LM-Felgen 9x19 (5-Speichen, Blade-Design, schwarz, glänzend)
- Ausstattungs-Paket: S line Selection
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Metallic-Lackierung

#### **Sonstiges:**

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Wärmeschutzverglasung (Dämmglas)
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Audi Gebrauchtwagen mit kleinen optischen Mängeln und normalen Gebrauchsspuren.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

#### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.