



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI A4

**A4 Avant design 2.0 TDI quattro S tronic S LINE MATRIX-LED**

€ 29.391,00

MwSt. ausweisbar



**Audi**  
Zentrum Hamburg

**Audi** Gebrauchtwagen

Gebrauchtwagen EZ: 07/08.2017 44.412 km  
Diesel 140 kW (190 PS) 1968 ccm  
Automatik Farbe: grau

Fzg-Nr.: 2061936519

## Verbrauchsangaben

komb. 4.8 l/100km\*

## CO2 Emissionen

komb. 127 g/km\*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



## Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie
HU/AU neu	Klima-Automatik	Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Radio	Rußpartikelfilter
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk
Sportpaket	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre	Xenon-Scheinwerfer

# Fahrzeugbeschreibung

## Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht LED
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Sport-Fahrwerk
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Klimaautomatik
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

## Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

## Assistenzsysteme:

- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS
- Fahrassistenten-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenten-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)

## Interieur:

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar

## Exterieur:

- Ausstattungs-Paket: S line Selection
- Metallic-Lackierung
- LM-Felgen 8x18 (10-Speichen, V-Design)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)

## Sonstiges:

- Make-up-Spiegel beleuchtet
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Rußpartikelfilter
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Antriebsart: Allradantrieb permanent
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Audi Gebrauchtwagen mit kleinen optischen Mängeln und normalen Gebrauchsspuren.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.