



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

AUDI TT

TT Coupé 1,8 TFSI S line S tronic NAVI LED

€ 31.510,00

MwSt. ausweisbar



Audi
Zentrum Hamburg

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Gebrauchtwagen EZ: 02/06.2017 43.509 km
Benzin 132 kW (179 PS) 1798 ccm
Automatik Farbe: rot

Fzg-Nr.: 2061936570

Verbrauchsangaben

komb. 6 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 138 g/km*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nichtraucherfahrzeug	Radio	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr	Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- LED-Scheinwerfer
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht LED
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Sport-Fahrwerk S-line
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Fensterheber elektrisch
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

Multimedia:

- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi music interface
- MMI Touch (Touchscreen)

Assistenzsysteme:

- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Bremsassistent
- Licht-Paket

Interieur:

- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- S Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus
- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Leder mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen

Exterieur:

- Ausstattungs-Paket: S line Sport-Paket / Plus
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Metallic-Lackierung
- LM-Felgen 9x19 (5-Doppelspeichen, Titanoptik matt, glanzgedreht)

Sonstiges:

- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Wärmeschutzverglasung (Dämmglas)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Heckspoiler (elektrisch ausfahrbar)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Media-Sound-Paket

- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.