



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI A3

**A3 2,0 TFSI sport quattro S tronic AHK STANDHZG.LED NAVI**

€ 24.990,00

MwSt. ausweisbar



**Audi Zentrum Hamburg**  
Audi Hamburg GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**

Gebrauchtwagen EZ: 22/06.2017 31.653 km  
Benzin 140 kW (190 PS) 1984 ccm  
Automatik Farbe: grau

Fzg-Nr.: 2061937033

## Verbrauchsangaben

komb. 5.8 l/100km\*

## CO2 Emissionen

komb. 137 g/km\*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



## Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	Anhängerkupplung
Bord-Computer	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie
HU/AU neu	Klima-Automatik	Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Radio	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportpaket
Sportsitze	Standheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre

# Fahrzeugbeschreibung

## Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstellbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Sport-Fahrwerk
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Fensterheber elektrisch vorn
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

## Multimedia:

- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Audi Smartphone Interface
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)

## Assistenzsysteme:

- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Anti-Blockier-System (ABS)

## Interieur:

- Standheizung
- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Fahrer-Informationen-System (FIS)

## Exterieur:

- Sonderlackierung Daytonagrau Perleffekt
- LM-Felgen
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)

## Sonstiges:

- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Antriebsart: Allradantrieb
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.