



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI A4

**A4 Avant 1.4 TFSI S tronic AHK STANDHZG. LEDER**

€ 21.440,00

MwSt. nicht ausweisbar



**Audi Zentrum Hamburg**  
Audi Hamburg GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**

Gebrauchtwagen EZ: 20/11.2017 68.520 km  
Benzin 110 kW (150 PS) 1395 ccm  
Automatik Farbe: blau

Fzg-Nr.: 2061937523

## Verbrauchsangaben

komb. 5.8 l/100km\*

## CO2 Emissionen

komb. 126 g/km\*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nichtraucherfahrzeug	Radio	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Standheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre
Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

# Fahrzeugbeschreibung

## Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht LED
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Klimaautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

## Multimedia:

- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)

## Assistenzsysteme:

- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)

## Interieur:

- Standheizung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Lenkrad mit Multifunktion
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder / Leder

## Exterieur:

- Perleffekt-Lackierung
- LM-Felgen 7,5x17 (10-Speichen)
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)

## Sonstiges:

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Antriebsart: Frontantrieb
- Akustikglas Türscheiben vorn
- Glanz-Paket
- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.