



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI Q3

# € 26.450,00

**Q3 1.4 TFSI sport ultra S tronic S LINE PANO NAVI-PLUS**

MwSt. ausweisbar



**Audi Zentrum Hamburg**  
Audi Hamburg GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**

Gebrauchtwagen EZ: 07/12.2017 29.573 km  
Benzin 110 kW (150 PS) 1395 ccm  
Automatik Farbe: weiß

Fzg-Nr.: 2061937779

### Verbrauchsangaben

komb. 5.8 l/100km\*

### CO2 Emissionen

komb. 137 g/km\*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Kurvenlicht	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Radio
Scheckheftgepflegt	Schiebedach	Servolenkung	Sitzheizung
Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags

# Fahrzeugbeschreibung

## Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Sport-Fahrwerk S-line
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht LED
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage

## Multimedia:

- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- Audiosystem: Radio mit CD-Player (MP3-fähig) inkl. Monochrom-Display
- Audi music interface
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

## Assistenzsysteme:

- Licht- und Regensensor
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent
- Anti-Blockier-System (ABS)

## Interieur:

- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sprint mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Fahrer-Informations-System (FIS)

## Exterieur:

- Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- LM-Felgen 7x18 (5-Doppelspeichen, Audi exclusive / Audi Sport)
- Dachreling (Aluminium)

## Sonstiges:

- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Raucher-Paket
- Innenlicht-Paket LED
- Komfort-Paket
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Antriebsart: Frontantrieb

- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.