



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI A4

**A4 Avant 35 TDI advanced S tronic NAVI PANO LED**

€ 33.991,00

MwSt. ausweisbar



**Audi Zentrum Hamburg**  
Audi Hamburg GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**  
:plus

Gebrauchtwagen EZ: 08/11.2019 32.237 km  
Diesel 120 kW (163 PS) 1968 ccm  
Automatik Farbe:  
Brillantschwarz

Fzg-Nr.: 2061939428

## Verbrauchsangaben

komb. 4.1 l/100km\*

## CO2 Emissionen

komb. 120 g/km\*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug
Panoramadach	Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt
Schiebedach	Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperr	Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung

el. Fensterheber

# Fahrzeugbeschreibung

## Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht LED
- Sport-Fahrwerk (Dämpfer einstellbar)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

## Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi music interface
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Radioempfang digital (DAB)

## Assistenzsysteme:

- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Antriebsschlupfregelung
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Assistenz-Paket Stadt

## Interieur:

- Stoff Index
- Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design unten abgeflacht mit Multifunktion plus
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar

## Exterieur:

- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Dachreling schwarz
- LM-Felgen 8x18 (5-Doppelspeichen, Stern-Design, S-Design)

## Sonstiges:

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Rußpartikelfilter
- Antriebsart: Frontantrieb

- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket
- Akustikglas Türscheiben vorn
- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.