



AUDI A3

A3 Sportback advanced 35 TFSI S tronic AHK INFOTAINMENT-PAKET

€ 30.791,00

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen EZ: 14/10.2020 11.311 km
Benzin 110 kW (150 PS) 1498 ccm
Automatik Farbe: blau

Fzg-Nr.: 2061940124

Verbrauchsangaben

komb. 4.8 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 132 g/km*

Schadstoffklasse: EURA6

Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Anhängerkupplung	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie
HU/AU neu	Klima-Automatik	Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad
Nichtraucherfahrzeug	Radio	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags	Wegfahrsperre
Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Bordsteinautomatik
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus

Assistenzsysteme:

- Antriebsschlupfregelung
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)

Interieur:

- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Innenspiegel mit Abblendautomatik

Exterieur:

- Metallic-Lackierung
- Dachreling (Aluminium)
- LM-Felgen 8x17 (5-W-Speichen)
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)

Sonstiges:

- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Infotainment-Paket
- Glanz-Paket
- Garantie 59 Monate ab Tag der Erstzulassung, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.