



**Audi Gebrauchtwagen Hamburg**

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

# AUDI A3

# € 33.950,00

**A3 Sportback advanced 35 TDI S tronic ACC NAVI-PLUS ALU 18**

MwSt. ausweisbar



**Audi Zentrum Hamburg**  
Audi Hamburg GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**  
**:plus**

Gebrauchtwagen EZ: 09/07.2020 19.119 km  
Diesel 110 kW (150 PS) 1968 ccm  
Automatik Farbe:  
Mythossschwarz

Fzg-Nr.: 2061940365

**Verbrauchsangaben**  
komb. 3.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 129 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURA6  
Umweltplakette: 4



## Ausstattung

- |                     |                               |                    |                      |
|---------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|
| ABS                 | Alu-Felgen                    | Bord-Computer      | Dachreling           |
| ESP                 | Einparkhilfe (PDC)            | Garantie           | HU/AU neu            |
| Klima-Automatik     | Multifunktionslenkrad         | Navigationssystem  | Nichtraucherfahrzeug |
| Radio               | Rußpartikelfilter             | Scheckheftgepflegt | Servolenkung         |
| Sitzheizung         | Start/Stop-Automatik          | Tagfahrlicht       | Tempomat             |
| Traktionskontrolle  | Vorder/Seiten/weitere Airbags | Wegfahrsperr       | Xenon-Scheinwerfer   |
| Zentralverriegelung | el. Fensterheber              |                    |                      |

# Fahrzeugbeschreibung

## Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start-Stop-Knopf
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Business-Paket

## Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

## Assistenzsysteme:

- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)

## Interieur:

- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Innenspiegel mit Ablendautomatik

## Exterieur:

- Metallic-Lackierung
- Dachreling schwarz
- LM-Felgen 8x18 (5-Y-Speichen, graphitgrau, glanzgedreht)

## Sonstiges:

- Rußpartikelfilter
- Antriebsart: Frontantrieb
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Ambiente-Beleuchtung
- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Garantie 59 Monate ab Tag der Erstzulassung, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind

ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.