



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

AUDI A3

A3 Limousine advanced 30 TFSI S tronic ACC NAVI-PLUS

€ 32.991,00

MwSt. ausweisbar



Audi Zentrum Hamburg
Audi Hamburg GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Gebrauchtwagen EZ: 28/05.2021 8.781 km
Benzin 81 kW (110 PS) 999 ccm
Automatik Farbe:
Mythossschwarz

Fzg-Nr.: 2061940498

Verbrauchsangaben
komb. 4.6 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 116 g/km*
Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS
Einparkhilfe (PDC)
Kurvenlicht
Radio
Sitzheizung
Traktionskontrolle
Zentralverriegelung

Alu-Felgen
Garantie
Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Start/Stop-Automatik
Vorder/Seiten/weitere Airbags
el. Fensterheber

Bord-Computer
HU/AU neu
Navigationssystem
Scheckheftgepflegt
Tagfahrlicht
Wegfahrsperr

ESP
Klima-Automatik
Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Tempomat
Xenon-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Business-Paket

Multimedia:

- Audi Smartphone Interface
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

Assistenzsysteme:

- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Licht- und Regensensor
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)

Interieur:

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar

Exterieur:

- Metallic-Lackierung
- LM-Felgen 8x17 (5-Parallelspeichen)

Sonstiges:

- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Optik-Paket schwarz
- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.