



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

AUDI Q2

€ 30.991,00

Q2 35 TFSI 6-Gang LEDER NAVI-PLUS KAMERA

MwSt. ausweisbar



Audi Zentrum Hamburg
Audi Hamburg GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Gebrauchtwagen EZ: 25/02.2021 21.637 km
Benzin 110 kW (150 PS) 1498 ccm
Schaltgetriebe Farbe: Pfeilgrau

Fzg-Nr.: 2061940584

Verbrauchsangaben
komb. 5.2 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 139 g/km*
Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS
Einparkhilfe (PDC)
Leder-Ausstattung
Radio
Sitzheizung
Tempomat
Xenon-Scheinwerfer

Alu-Felgen
Garantie
Multifunktionslenkrad
Rußpartikelfilter
Sportsitze
Traktionskontrolle
Zentralverriegelung

Bord-Computer
HU/AU neu
Navigationssystem
Scheckheftgepflegt
Start/Stop-Automatik
Vorder/Seiten/weitere Airbags
el. Fensterheber

ESP
Klima-Automatik
Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Tagfahrlicht
Wegfahrsperr

Fahrzeugbeschreibung

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik
- Zentralverriegelung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Assistenz-Paket Parken
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Getriebe 6-Gang
- Klima-Komfort-Paket

Multimedia:

- Audi connect Navigation & Infotainment
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Audi music interface
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

Assistenzsysteme:

- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Komfort-Paket Sitze

Interieur:

- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Interieur-Paket: Sportsitze, Sitzbezug Leder / Kunstleder
- Sitzheizung vorn
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)

Exterieur:

- Perleffekt-Lackierung
- LM-Felgen 7x17 (5-Speichen, Y-Design)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)

Sonstiges:

- Ambiente-Beleuchtung
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Garantie 57 Monate ab Tag der Erstzulassung, Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.