



Audi Gebrauchtwagen Hamburg

Nedderfeld 2-14, 22529 Hamburg

Tel: 040 / 8090 382 43

AUDI Q2

€ 22.950,00

Q2 1,4 TFSI COD sport 6-Gang NAVI LED PANO

MwSt. ausweisbar



Audi Zentrum Hamburg
Audi Hamburg GmbH

Audi Gebrauchtwagen

Gebrauchtwagen EZ: 02/07.2018 32.109 km
Benzin 110 kW (150 PS) 1395 ccm
Schaltgetriebe Farbe:
Korallenorange

Fzg-Nr.: 2061942561

Verbrauchsangaben

komb. 5.8 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 129 g/km*

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Anhängerkupplung	Bord-Computer
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Garantie	HU/AU neu
Klima-Automatik	Kurvenlicht	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Radio	Scheckheftgepflegt
Schiebedach	Servolenkung	Sportpaket	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Traktionskontrolle	Vorder/Seiten/weitere Airbags
Wegfahrsperre	Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Assistenzsysteme:

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Licht- und Regensensor
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Abbiege- und Allwetterlicht
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Bremsassistent
- Licht-Paket

Multimedia:

- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Sound-System DSP / Audi Sound-System

Technik & Sicherheit:

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Tagfahrlicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Progressivlenkung
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Scheinwerfer LED
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Seitenairbag vorn
- Getriebe 6-Gang
- Start/Stop-Anlage
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kontrast-Lackierung

Interieur:

- Stoff Index
- Sportsitze
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Innenspiegel mit Abblendautomatik

Exterieur:

- Blade in Manhattangrau Metallic
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- LM-Felgen 7x18 (5-Arm, Dynamik-Design, kontrastgrau, teilpoliert)
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)

Sonstiges:

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Antriebsart: Frontantrieb

- Kindersicherung elektr. betätigt
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Audi connect Vorbereitung
- Innenlicht-Paket LED
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie, Für viele Audi Gebrauchtwagen können wir optional die Audi Gebrauchtwagen :plus Garantie anbieten, Wir informieren Sie gerne
- Wir gewähren Ihnen auf jeden Audi Gebrauchtwagen eine zwölfmonatige Garantie.
- Vereinbaren Sie gerne einen Beratungstermin mit unserem Verkaufsberater/in.

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf NEFZ Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.